

11521570016 | Coffret 18 pcs IMPACT Magnétisés et ACR (Ph & Pz) 17 embouts de vissage Lg 25 mm+ 1 Porte embout magnétique Impact

Un embout de vissage magnétisé est un embout de tournevis ou de visseuse dans lequel la zone de contact avec la vis a été aimantée. Cela lui confère des caractéristiques techniques particulières et des avantages pratiques.



- **Magnétisés Efficacité améliorée**
- **Moins de chute de vis**
- **ACR pour une précision accrue**
- **Durabilité renforcée**
- **Confort de travail**

- **ACR pour embout (Ph et Pz)**
- **Queue hexagonale 6.35mm**
- **Avec Bague de couleur**
- **Finition par sablage**
- **Embout magnétisé**

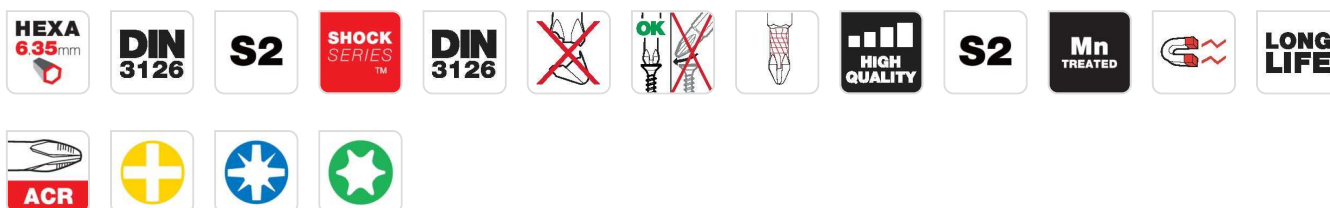
Coffret 18 pcs IMPACT Magnétisés et ACR (Ph & Pz) 17 embouts de vissage Lg 25 mm + 1 Porte embout magnétique Impact -Ph 1-2x2-3 / PZ 1-2x2-3 / TX 15-20-25-30-40



Machines



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + ACR par micro-stries horizontales à l'extrémité de l'embout créant une micro-rugosité pour augmenter la friction localisée et réduire le glissement. ➡ Assure un engagement optimal pour une transmission de couple plus efficace. Réduit les risques d'usure prématurée et de dérapages. Améliore la précision du vissage.
- + Queue hexagonale 6.35mm / Norme DIN 3126 C 6,3 : Caractéristique géométrique respectant les normes dimensionnelles. ➡ Permet un parfait maintien à la main. Réduit les gestes inutiles, surtout en série ou dans des zones difficiles d'accès ou en hauteur.
- + Avec Bague de couleur différente en fonction des empreintes ➡ Pour une reconnaissance facilitée et rapide des types d'empreintes. A chaque empreinte son code couleur.
- + Finition par sablage du nez de l'embout de vissage qui offre une surface micro rugueuse. ➡ Améliore l'adhérence et réduit les risques de dérapage lors du vissage et dévissage.
- + Embout de vissage magnétisé pour attirer et maintenir la vis en place, même en position verticale. ➡ Facilite la mise en place de la vis sans devoir la maintenir à la main. Réduit les gestes inutiles, surtout en série ou dans des zones difficiles d'accès ou en hauteur.
- + Traitement de surface des embouts de vissage par un procédé de phosphatation au manganèse. ➡ Améliore la résistance à l'usure et à la corrosion pour prolonger la durée de vie de l'embout.
- + Shock Series Impact : Géométrie et matériau spécifiquement étudiés pour l'utilisation sur machines à chocs de forte puissance. ➡ Résiste aux couples de serrage élevés et vient à bout de toutes les vis et boulons bloqués.
- + Torsion anti-casse : géométrie centrale réduite et traitement thermique spécial qui absorbe les pics de force de vissage et les variations de couple extrêmes. ➡ Evite la rupture précoce de l'embout ainsi que son usure prématurée, pour une durée de vie supérieure.

Données de gestion :