

Les embouts de vissage impact dotés d'un traitement par phosphotation au manganèse, d'une finition par sablage sur la pointe de l'embout offrent des caractéristiques techniques pour des performances optimales dans des applications exigeantes.



- Changement d'outil rapide
- Outil anti-casse
- Durée de vie maximale
- Transmission maximale du couple

- Queue changement rapide
- Avec Bague de couleur
- Finition par sablage
- Phosphotation au manganèse
- Spécial machines à choc



## Machines



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Queue HEXA 6.35mm à changement rapide : un attachement hexagonal à gorge pour le blocage et déblocage rapide de l'outil. Conforme à la norme DIN 3126 E6.3 ➔ Permet un changement rapide de vos outils en supprimant le serrage/desserrage manuel du mandrin. Pour les perceuses et les visseuses.
- + Avec Bague de couleur différente en fonction des empreintes ➔ Pour une reconnaissance facilitée et rapide des types d'empreintes. A chaque empreinte son code couleur.
- + Finition par sablage du nez de l'embout de vissage qui offre une surface micro rugueuse. ➔ Améliore l'adhérence et réduit les risques de dérapage lors du vissage et dévissage.
- + Traitement de surface des embouts de vissage par un procédé de phosphotation au manganèse. ➔ Améliore la résistance à l'usure et à la corrosion pour prolonger la durée de vie de l'embout.
- + ShockSeries Impact : géométrie et matériau spécifiquement étudiés pour l'utilisation sur visseuse à chocs de forte puissance. ➔ Résiste aux couples élevés pour une durée de vie améliorée.
- + Torsion anti-casse : géométrie centrale réduite et traitement thermique spécial qui absorbe les pics de force de vissage et les variations de couple extrêmes. ➔ Evite la rupture précoce de l'embout ainsi que son usure prématurée, pour une durée de vie supérieure.

Code	EAN	N°	Ø Vis	L	Couple maxi N.mm	QTY	PCB
11523620001	3221912388605	N1-2-3	50			1	