

Broca de alto rendimiento para un taladrado progresivo e intensivo de aceros inoxidables, aluminio, plásticos y composites. Indicada para superficies curvas y/o cilíndricas (tubos, chapas, perfiles) en taladros portátiles.



- **Taladrado progresivo en la entrada y la salida**
- **Taladrado sin rebabas**
- **Permite ampliar los agujeros existentes**
- **No patina en superficies curvas**
- **Vibraciones mínimas**

- **Autocentrado de la punta**
- **Afilado SMART POINT**
- **mango de 3 caras**
- **Acero rápido**
- **Recubrimiento FUSIO**

Ø 1- 2- 3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10mm CLIPSTER



#### Máquinas



#### Aplicaciones

<b>K</b> <b>2</b>	<b>K</b> <b>3</b>	<b>M</b> <b>1</b>	<b>M</b> <b>2</b>	<b>N</b> <b>1</b>	<b>P</b> <b>1</b>	<b>P</b> <b>2</b>	<b>P</b> <b>3</b>	Madera
K2- Fundición gris	K3- Fundición nodular	M1- Aceros inoxidables Austeníticos	M2- Aceros inoxidables Súper Austeníticos	N1- Aleaciones de aluminio	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados	P3- Aceros fuertemente aleados	

#### Características



#### Propiedades y beneficios

- ✚ Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- ✚ mango de 3 caras: mango cilíndrico de 3 caras a 120° para portabrocas de 3 mordazas. ➡ Permite la máxima transmisión del par. Evita la rotación de la broca en el mandril. Especialmente adaptado para orificios pasantes.
- ✚ Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- ✚ Recubrimiento FUSIO: base Ti2CN, espesor 2/4µm, dureza 3200 HV, coef. de fricción 0,2, resistencia al calor 400 °C. ➡ Escudo térmico Aumenta significativamente la vida útil de la herramienta, la velocidad de corte y el avance. Reduce la fuerza axial. Especial para aceros duros

#### Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,325 / Dimensions : 0170x0110x0020 mm / EAN : 3221912344502