

Broca de alto rendimiento para el taladrado de aceros, aceros inoxidables y fundiciones. Broca graduada para controlar la profundidad durante el taladrado. Fabricada en Francia.

■ **Especial aceros resistentes y aceros inoxidables**

- **Taladrado hiperrápido**
- **Vida útil superior**
- **Comodidad y precisión**
- **Made in France**



- **Autocentrado de la punta**
- **Hélice tipo N a 35°**
- **Acero rápido 5 % Cobalto**
- **Punta de 135°**
- **Graduación láser SLR**

Ø 1- 2- 3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10 mm -Estuche CLIPSTER



Máquinas



Aplicaciones



K2- Fundición gris
M1- Aceros inoxidables Austeníticos
P2- Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- ⊕ Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ↗ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- ⊕ Hélice tipo N de 35°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 35°. ↗ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite una mayor nitidez de los bordes para reducir las fuerzas de corte.
- ⊕ Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ↗ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- ⊕ Punta de 135°: ángulo de la punta de 135° ↗ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite tener una arista de corte más corta y resistente y mejora la vida útil.
- ⊕ Graduación láser SLR: graduación láser en la parte de corte de la broca. ↗ La graduación láser le permite controlar la profundidad de taladrado con la broca en rotación.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,323 / Dimensions : 0170x0105x0022 mm / EAN : 3221912021403