

10366370001 | 6 avellanadores HSSE5% cobalto con recubrimiento TiAN DIN335C a 90° Ø 6,3 a 20,5 mm PREMIUM

Avellanador de alto rendimiento para aceros de alta resistencia y acero inoxidable.



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Máxima vida útil
- Excelente acabado superficial
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar
- Afilado ASYPOINT
- Ángulo de fresado de 90°
- mango de 3 caras
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Recubrimiento TiAIN

Avellanadores Ø 6,3- 8,3- 10,4- 12,4- 16,5- 20,5 mm Estuche de plástico







Máquinas







Aplicacións











K- M- Aceros Fundiciones inoxidables

Oaciones Composites ferrosas

S-Aleaciones super refractarias

Características

















Propiedades y beneficios

- † Ángulo de fresado de 90°: para una operación de chaflán de 90°.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Angulo de fresado de 90°: para una operación de chaflán de 90°.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Angulo de fresado de 90°: para una operación de chaflán de 90°.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de 10° para empotrar
- → mango de 3 caras: mango cilíndrico de 3 caras a 120° para portabrocas de 3 mordazas. Permite la máxima transmisión del par. Evita la rotación de la broca en el mandril. Especialmente adaptado para orificios pasantes.
- → Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- ♣ Recubrimiento TiAlN: base TiAlN, espesor 2/4 μm, dureza 3000 HV, coeficiente de fricción 0,4, resistencia al calor 900 °C. Secudo térmico Aumenta la vida útil de la herramienta, la velocidad de corte y el avance. Reduce la fuerza axial.

Données de gestion :

PCB: 1 / Kilogram.: 0,295 / Dimensions: 0145x0100x0040 mm / EAN: 3221910899448