

10361370001 | 4 avellanadores con agujero HSSE5% cobalto a 90° TECHNIC

Aplicación: Aceros, aceros inoxidables, fundiciones y aluminio



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Vida útil superior
- Excelente acabado superficial
- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto

Fresa para desbarbar Ø 2-5 5-10 10-15 15-20 Estuche de plástico



Máquinas







Aplicacións



K-Fundiciones









P2- Aceros débilmente

Características



Propiedades y beneficios

- † Ángulo de fresado de 90°: para una operación de chaflán de 90°.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Angulo de fresado de 90°: para una operación de chaflán de 90°.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.

 † Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de 10° p
- → mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. → Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- → Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. O Alta tenacidad para utilización en aceros en general.

Données de gestion :

PCB: 1 / Kilogram.: 0,228 / Dimensions: 0108x0071x0071 mm / EAN: 3221912187246