

11448270001 | 2 Forets coniques étagés HSS - Revêtu TiAlN - goujures Hélicoïdales - Pointe en croix - Queue Hexa Shock serie 4-20 4-30

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers résistants grâce à sa géométrie et son revêtement TiAlN. Spécial Shock Serie grâce à son attachement hexagonal 6.35.



- Spécial tôles fines en aciers résistants
- Durée de vie maximale
- Dégagement des copeaux optimal
- Perçage hyper rapide
- Spécial shock series

- Auto-centrage de la pointe
- Queue changement rapide
- Acier rapide
- Revêtement TiAlN
- Spécial machines à chocs

Ø 4-20mm - Ø 4-30mm



Caractéristiques

HSS

HEXA
6.35mm



100°

Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue HEXA 6.35mm à changement rapide : un attachement hexagonal à gorge pour le blocage et déblocage rapide de l'outil. Conforme à la norme DIN 3126 E6.3 ➡ Permet un changement rapide de vos outils en supprimant le serrage/desserrage manuel du mandrin. Pour les perceuses et les visseuses.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.
- + Shock Series Impact : Géométrie et matériau spécifiquement étudiés pour l'utilisation sur machines à chocs de forte puissance. ➡ Résiste aux couples de serrage élevés et vient à bout de toutes les vis et boulons bloqués.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,001 / Dimensions : 0001x0001x0001 mm / EAN : 3221912398659