

Foret haute performance pour le perçage intensif des aciers inoxydables, aciers résistants et composites grâce à l'affûtage étagé TSP et le revêtement FUSIO. Permet l'agrandissement et des trous nets.

- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Revêtement FUSIO

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10- 10,5- 11- 11,5- 12- 12,5- 13mm -Coffret TIVOLY BOX.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3,3-4-4,2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.



Machines



Applications

K 2	K 3	M 1	M 2	N 1	P 1	P 2	P 3	Bois
[K2]-Fontes Grises	[K3]-Fontes Nodulaires et GS	[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques	[M2]-Aciers Inoxydables Super Austénitiques	[N1]-Alliage à base d'Aluminium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivie d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ➡ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,080 / Dimensions : 0180x0170x0060 mm / EAN : 3221912344533