

Foret haute performance pour le perçage intensif des aciers inoxydables, aciers résistants et composites grâce à l'affûtage étagé TSP et le revêtement FUSIO. Permet l'agrandissement et des trous nets.

- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Revêtement FUSIO

Ø 2- 3- 4- 5- 6- 8mm -Coffret CLIPSTER.Coffret compact en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Ouverture facile et rangement des outils ergonomiques. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au coffret. Composition axée sur les dimensions essentielles.



## Machines



## Applications

<b>K</b> <b>2</b>	<b>K</b> <b>3</b>	<b>M</b> <b>1</b>	<b>M</b> <b>2</b>	<b>N</b> <b>1</b>	<b>P</b> <b>1</b>	<b>P</b> <b>2</b>	<b>P</b> <b>3</b>	Bois
[K2]- Fontes Grises	[K3]- Fontes Nodulaires et GS	[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[M2]- Aciers Inoxydables Super Austénitiques	[N1]- Alliage à base d'Aluminium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivie d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ↗ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- ⊕ Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ↗ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ↗ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

## Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,154 / Dimensions : 0170x0070x0020 mm / EAN : 3221912344519