

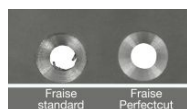
Fraise à noyer haute performance pour les aciers résistants et les inox grâce à son substrat au cobalt revêtu TiAlN et sa géométrie.



- **Spécial inox et aciers résistants**
- **Durée de vie maximale**
- **Excellent état de surface**
- **Noyage des têtes de vis**
- **Ebavurage après perçage**

- **Affûtage ASYPOINT**
- **Angle de fraisage 90°**
- **Queue à 3 méplats**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Revêtement TiAlN**

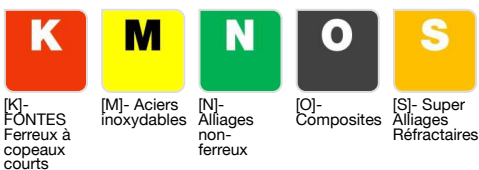
Fraises Ø 12,4- 16,5- 20,5 -25mm



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage ASYPOINT / géométrie ASYPRO : 3 arêtes de coupe réparties asymétriquement, angle de dépouille variable et poche à copeaux optimisée ➡ Permet la réalisation de fraisage parfait sans bavure ni facette, coupe douce sans vibration évitant les TMS, réduction du collage des copeaux, durée de vie maximale.
- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,230 / Dimensions : 0100x0050x0200 mm / EAN : 3221912343918