

Foret rapide et endurant pour le perçage des aciers, des inox et des fontes grâce à son substrat au cobalt et son affûtage pointe en croix.

■ Spécial aciers résistants, inox et fontes

- Endurant
- Perçage rapide
- Usage polyvalent

■ Auto-centrage de la pointe

- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm - Coffret TIVOLY BOX. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3,3-4-4,2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.



Machines



Applications



[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques

**M
1**

**P
1**

**P
2**

**P
3**

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ↗ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ↗ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- ⊕ Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ↗ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,568 / Dimensions : 0180x0140x0043 mm / EAN : 3221912016522