

Spécial perçage des aciers. Perçage des aciers < 950 N/mm², des fontes grises, fontes GS, des aluminiums. Vitesse, durée de vie. Confort et précision.

- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage hyper rapide
- Durée de vie maximale
- Confort et précision
- Made in France



- Auto-centrage de la pointe
- Râtelier ergonomique
- Goujure type N à 35°
- Acier rapide
- Pointe 135°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10- 10,5- 11- 11,5- 12- 12,5- 13mm -Coffret TIVOLY BOX. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3.3-4-4.2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.



Machines



Applications



[K2]-
Fontes
Grises

[K3]-
Fontes
Nodulaires
et GS

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

[P3]-Aciers
fortement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Râtelier ergonomique : un maximum d'outils dans un minimum de place, avec un excellent maintien des produits, et une lisibilité parfaite des dimensions. ➡ Une préhension facile des outils, et un maintien optimum qui évite la dispersion des produits lors du transport ou chute du coffret.
- + Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Données de gestion :