

Foret HSS taillé meulé pour le perçage des aciers et des aluminiums. Perçage aisément grâce à l'affûtage autocentrant pointe en croix.

■ Spécial aciers et aluminiums

- Perçage rapide
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 2- 3- 4- 5- 6- 8mm - Coffret CLIPSTER. Coffret compact en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Ouverture facile et rangement des outils ergonomiques. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au coffret. Composition axée sur les dimensions essentielles.



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ↗ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ↗ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ↗ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisément.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,157 / Dimensions : 0170x0066x0022 mm / EAN : 3221912072092