

XT51032 | Hoja de sierra de sable -Múltiples materiales -Enganche universal TECHNIC (Funda cartón)

El bimetal, la combinación perfecta de flexibilidad (acero HCS) y durabilidad (dientes HSS soldados). Sometido a tratamiento térmico. Adecuado para trabajos en madera y metal.





> MULTI MATÉRIAUX

- Fresado y triscado
- Dientes de acero rápido
- Paso de dientes variable



Máquinas

Aplicacións





Características





Propiedades y beneficios

- + Fresado y triscado: hoja para un corte más bien basto en madera dura y blanda, aluminio, plásticos y metales no ferrosos. Permite una rápida progresión de la hoja en la madera dura y blanda, el aluminio, los plásticos y los metales no ferrosos.
- ♣ Acero bimetal: combinación de dientes progresivos de acero templado de corte rápido (acero rápido HSS) y cuerpo de acero de alto contenido en carbono (HCS). ♠ Muy flexible, se utiliza cuando existe riesgo de rotura del mango. Alta resistencia al desgaste y mayor vida útil.
- → Paso de dientes variable: se refiere a los dientes colocados con espacios irregulares (paso) y con dientes pequeños y grandes alternados de diferentes surcos. O Permite cortar una amplia gama de diferentes materiales. Reduce el riesgo de rotura de dientes y la vibración al cortar.



Codigo	EAN	Espesor de corte	Tipo de corte	Calidad	L		Paso	Cad	PCB
XT505820104	3221910898380	3-150	Corte recto	Corte rapido	200	180	-	2	1
XT505820105	3221910898397	3-100	Corte recto	Corte rapido	150	130		2	3
XT5058201043	3221912400475			Corte rapido					1