

1T50472 | Hoja de sierra de calar -Para acero inoxidable -Enganche en U TECHNIC (Blíster)

El acero rápido con tratamiento térmico se utiliza para trabajar materiales duros como el metal (hierro y acero), el aluminio y los metales no ferrosos.



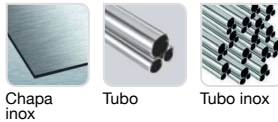
- Fresado y triscado
- Dientes de acero rápido



Máquinas



Aplicaciones

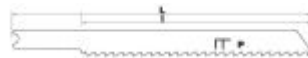


Características



Propiedades y beneficios

- + Fresado y triscado: hoja para un corte más bien basto en madera dura y blanda, aluminio, plásticos y metales no ferrosos. ➡ Permite una rápida progresión de la hoja en la madera dura y blanda, el aluminio, los plásticos y los metales no ferrosos.
- + Acero bimetal: combinación de dientes progresivos de acero templado de corte rápido (acero rápido HSS) y cuerpo de acero de alto contenido en carbono (HCS). ➡ Muy flexible, se utiliza cuando existe riesgo de rotura del mango. Alta resistencia al desgaste y mayor vida útil.



Codigo	EAN	Espesor de corte	Tipo de corte	Calidad	L	I	Paso	Cad	PCB
XT505320047	3221910898243	0.5-1	Corte recto	Refinamiento	75	50	0.9	2	3