

# 1T50312 | Hoja de sierra de calar -Múltiples materiales -Enganche en T TECHNIC (Blíster)

El bimetal, la combinación perfecta de flexibilidad (acero HCS) y durabilidad (dientes HSS soldados). Sometido a tratamiento térmico. Adecuado para trabajos en madera y metal.



## TIVOLY 5 > MULTI MATÉRIAUX • Multi-materials

- Fresado y ondulado
- Dientes de acero rápido
- Paso de dientes variable



#### Máquinas











Madera dura

Multimaterial Plástico

#### Características

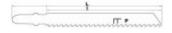




### Propiedades y beneficios

- + Fresado y ondulado: la ondulación fresada mantiene una superficie de contacto entre la hoja y el material. 

  Evita las sacudidas y permite cortes muy limpios en madera contrachapada, aluminio, metales no ferrosos y materiales plásticos.
- ♣ Acero bimetal: combinación de dientes progresivos de acero templado de corte rápido (acero rápido HSS) y cuerpo de acero de alto contenido en carbono (HCS). ♣ Muy flexible, se utiliza cuando existe riesgo de rotura del mango. Alta resistencia al desgaste y mayor vida útil
- ◆ Paso de dientes variable: se refiere a los dientes colocados con espacios irregulares (paso) y con dientes pequeños y grandes alternados de diferentes surcos. ◆ Permite cortar una amplia gama de diferentes materiales. Reduce el riesgo de rotura de dientes y la vibración al cortar.



 Codigo
 EAN
 Espesor de corte | Tipo de corte | Calidad
 L | I | Paso | Cad | PCB |

 XT505520011
 3221910898540
 3-100
 Corte recto | Corte rapido | 132 110 1.8/2.5 | 2 | 3