

1T50312 | Hoja de sierra de calar -Múltiples materiales -Enganche en T TECHNIC (Blíster)

El bimetál, la combinación perfecta de flexibilidad (acero HCS) y durabilidad (dientes HSS soldados). Sometido a tratamiento térmico. Adecuado para trabajos en madera y metal.



- Fresado y ondulado
- Dientes de acero rápido
- Paso de dientes variable



Máquinas



Aplicaciones



Madera dura



Chapa



Multimaterial Plástico



Características



Propiedades y beneficios

- + Fresado y ondulado: la ondulación fresada mantiene una superficie de contacto entre la hoja y el material. ➡ Evita las sacudidas y permite cortes muy limpios en madera contrachapada, aluminio, metales no ferrosos y materiales plásticos.
- + Acero bimetál: combinación de dientes progresivos de acero templado de corte rápido (acero rápido HSS) y cuerpo de acero de alto contenido en carbono (HCS). ➡ Muy flexible, se utiliza cuando existe riesgo de rotura del mango. Alta resistencia al desgaste y mayor vida útil.
- + Paso de dientes variable: se refiere a los dientes colocados con espacios irregulares (paso) y con dientes pequeños y grandes alternados de diferentes surcos. ➡ Permite cortar una amplia gama de diferentes materiales. Reduce el riesgo de rotura de dientes y la vibración al cortar.



Codigo	EAN	Espesor de corte	Tipo de corte	Calidad	L	I	Paso	Cad	PCB
XT505520011	3221910898540	3-100	Corte recto	Corte rapido	132	110	1.8/2.5	2	3