

1033271 | Avellanador HSS a 90° -Z1 -Mango cilíndrico **TECHNIC (Caja)**

Aplicación: Aceros y fundiciones



- **Especial aceros y fundiciones**
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar
- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido

Máquinas















Aplicacións





K- P1- Aceros Fundiciones no aleados

Características











Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. 🗢 Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o
- mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. O Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- Acero rápido: sustrato HSS Para uso general en aceros de baja dureza