

Taraudage à gauche - Filière performante pour les aciers alliés jusqu'à 700N/mm², grâce à son substrat HSS et sa géométrie.



- **Taraudage à gauche**
- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Acier rapide**

Machines



Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux



[P1]-Aciers
non alliés



[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques

HSS

**BRIGHT
UNCOATED**

**EN
22568**

M



6g

Propriétés et bénéfices

+ Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Code	EAN	Ø	P	Cage	H	Qty	PCB
110039103005020	3221912355294	M3	0,5	20	5	1	1
110039104007020	3221912355300	M4	0,7	20	5	1	1
110039105008020	3221912355317	M5	0,8	20	7	1	1
110039106010020	3221912355324	M6	0,1	20	7	1	1
110039108012525	3221912355331	M8	1,25	25	9	1	1
110039110015030	3221912355348	M10	1,5	30	11	1	1
110039112017538	3221912355355	M12	1,75	38	14	1	1