

Le Bi-métal, la combinaison parfaite de flexibilité (acier à "ressort" HCS) et de la durabilité (denture HSS soudée). Traité thermiquement dans un four sous vide.



- Affutée, dépouillée
- Denture inversée
- Denture acier rapide



Machines



Applications



Plan de travail

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affutée, dépouillée : chaque dent est perpendiculaire à l'axe de coupe, alignée et travaille sur toute la largeur. Les flancs sont dépouillés et le dos aminci. ➡ Permet une coupe rapide et rectiligne. La réduction de la surface de contact de la lame avec la matière permet une coupe fine et propre.
- ⊕ Denture inversée : lame dont la denture coupe en descendant. ➡ Permet des coupes nettes et sans éclats sur la face du dessus. Pour un résultat optimal, enlever la fonction pendulaire de la machine.
- ⊕ Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmarchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.



Code	EAN	Epaisseur	Type	Coupe	L	I	Pas	QTY	PCB
XT505520012	3221910898557	3-50	Droite	Finition	100	75	2.5	2	3