

Fraise à noyer 1 lèvre performante pour les aciers et les fontes



- Spécial aciers et fontes
- Noyage des têtes de vis
- Ebavurage après perçage
- Angle de fraisage 90°
- Queue cylindrique
- Acier rapide

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.