

8236421 | Fresa de acabado con radio Metal Duro Integral -Z4 - Hélice 40°- Recubrimiento ALCRONA - Alojamiento de virutas

Aplicación: Aceros, aceros inoxidables, fundiciones y aleaciones refractarias



- Especial aleaciones refractarias
- Especial aceros resistentes
- Eliminación óptima de las virutas
- Máxima vida útil
- Made in France

- Metal duro integral + PVD
- Dientes escalonados
- Fresa tórica
- Recubrimiento ALCRONA

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Metal duro integral + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Dientes escalonados: desplazamiento de los dientes. ➡ La separación asimétrica entre dientes reduce los fenómenos de resonancia durante el mecanizado difícil.
- + Recubrimiento ALCRONA: espesor 2/4µm, dureza 3200HV, coeficiente de fricción 0,35, resistencia al calor 1100°C. ➡ Permite aumentar significativamente las condiciones de corte. Alta resistencia a la oxidación. Indicado para aceros, acero inoxidable y aleaciones de titanio



Codigo	EAN	Ø	d2	R	Z	L	I	QTY	PCB
8236421080000	3221912046932	8	8	0		64	21	1	1
8236421080005	3221910858520	8	8	0,5		64	21	1	1
8236421080010	3221910858537	8	8	1		64	21	1	1
8236421100000	3221912066527	10	10	0		70	22	1	1
8236421100008	3221910858544	10	10	0,8		70	22	1	1
8236421100010	3221910858551	10	10	1		70	22	1	1
8236421120000	3221912066534	12	12	0		76	25	1	1
8236421120008	3221910858568	12	12	0,8		76	25	1	1
8236421120010	3221910858575	12	12	1		76	25	1	1
8236421160000	3221912066541	16	16	0		89	32	1	1
8236421160020	3221910858582	16	16	2		89	32	1	1
8236421160025	3221910858599	16	16	2,5		89	32	1	1
8236421160040	3221910858605	16	16	4		89	32	1	1
8236421200000	3221912066558	20	20	0		102	38	1	1
8236421200020	3221910858612	20	20	2		102	38	1	1
8236421200025	3221910858629	20	20	2,5		102	38	1	1
8236421200040	3221910858636	20	20	4		102	38	1	1