

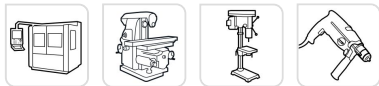
1031041 | Avellanador HSSE5 - DIN1866 a 90° para asientos de tornillos

Aplicación: Aceros, aceros inoxidables austeníticos, aluminio y fundición



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Vida útil superior
- Excelente acabado superficial
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.



Referencia artículo M3	EAN (13 cifras) M3	Diámetro de la fresa	Diámetro de la broca d3	Diámetro del mango o CM	Largo total	Longitud de corte	Cad	PCB Por Cuánto M3
1031041043022	3221910591267	4,3	2.2	4.3	56		1	1
1031041046024	3221910591274	4,6	2.4	4.6	56		1	1
1031041060032	3221910591304	6	3.2	6	71		1	1
1031041065034	3221910591328	6,5	3.4	6.5	71		1	1
1031041080043	3221910591359	8	4.3	8	71		1	1
1031041086045	3221910591373	8,6	4.5	8.6	71		1	1
1031041100053	3221910591380	10	5.3	10	80		1	1
1031041104055	3221910591403	10,4	5.5	10.4	80		1	1
1031041115064	3221910591410	11,5	6.4	11.5	80		1	1
1031041124066	3221910591434	12,4	6.6	12.4	80		1	1
1031041150084	3221910591458	15	8.4	12.5	100		1	1
1031041190105	3221910591489	19	10.5	12.5	100		1	1
1031041204110	3221910591502	20,4	11	12.5	100		1	1