

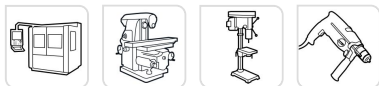
Aplicación: Aceros, fundición y aluminio



- Especial aceros y fundiciones
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar
- Excelente acabado superficial

- Ángulo de fresado de 60°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 60° : para una operación de chaflán de 60°. ➡ Para hacer chaflanes de 60° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza



Codigo	EAN	Ø	d2 / CM	d3	L	I	Cad	PCB
10331510630	3221910875794	6,3	5		47		1	1
10331510800	3221912023452	8	6		52		1	1
10331511000	3221912023476	10	6		53		1	1
10331511250	3221912023483	12,5	8		60		1	1
10331511600	3221912023490	16	10		65		1	1
10331512000	3221912023506	20	10		69		1	1
10331512500	3221910875855	25	10		75		1	1