

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm2



- Roscado de aceros en general
- Trabajo progresivo
- Made in Spain
- Acero rápido
- Perfil escalonado
- Mango delgado

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados

Características



Propiedades y beneficios

+ Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza

Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
9531061001201403221912209672		BSPG	0.5	14	DIN 5157	19,00	80	22		12,00	1	1
9531061001401903221912282484		BSPG	0.25	19	DIN 5157	11,80	70	20		9,00	1	1
9531061001802803221912282477		BSPG	0.125	28	DIN 5157	8,80	63	18		5,50	1	1
9531061003401403221912282514		BSPG	0.75	14	DIN 5157	24,50	90	22		16,00	1	1
9531061003801903221912282491		BSPG	0.375	19	DIN 5157	15,25	70	20		9,00	1	1
9531061005801403221912282507		BSPG	0.625	14	DIN 5157	21,00	80	22		14,50	1	1
9531061100001103221910929206		BSPG	1	11	DIN 5157	30,50	100	25		20,00	1	1