

Aplicación: Agujero ciego en el roscado para insertos metálicos de rosca en aceros hasta 700 N/mm²

**■ Roscado de aceros en general**

- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas**Aplicaciones**

P1- Aceros no aleados P2- Aceros débilmente aleados

Características**Propiedades y beneficios**

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➔ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➔ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.

