

Aplicación: roscado a fondo de agujeros ciegos en aceros hasta 700 N/mm²



- Roscado de aceros en general
- Made in Spain
- Entrada forma E
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleaciones de Aluminio 0,5%	N1-4- Aleaciones de Aluminio serie 4000	P1- Aceros no aleados	P2- Aceros débilmente aleados	P3- Aceros fuertemente aleados	P5- Aceros inoxidables Ferríticos

Características



Propiedades y beneficios

- + Entrada forma E : Roscado a fondo de orificios ciegos ➡ Para orificio ciego con poco alojamiento en el fondo
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.

