

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm²



- Especial aceros dulces y plásticos
- Acero rápido

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados
P2 - Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza

