

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm²



■ Especial aceros dulces y plásticos

- Forma B
- Acero rápido

Máquinas**Aplicaciones**

P1- Aceros no aleados P2- Aceros débilmente aleados

Características**Propiedades y beneficios**

- ⊕ Forma B: Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- ⊕ Acero rápido: sustrato HSS ⊕ Para uso general en aceros de baja dureza