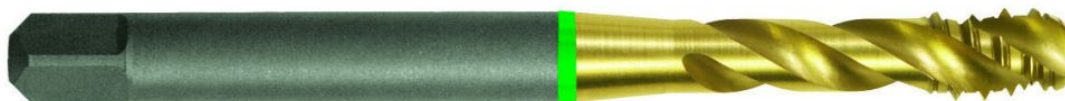


Aplicación: Agujero ciego en aleaciones no férricas de viruta larga



- Especial aluminio
- Made in Spain
- Acero Pulvimetalúrgico
- Diente alterno
- Canal helicoidal
- Recubrimiento TiN

Máquinas



Aplicaciones



N-
Aleaciones
no ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Acero Pulvimetalúrgico: ➡ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Diente alterno: ➡ Disminución del rozamiento en el roscado. Evita que se peguen las virutas.
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Recubrimiento TiN: ➡ dureza superficial 2300 HV, bajo coeficiente de fricción.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
962AT5100140200	8420609614842	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-2.5	5,50	1	1
962AT5100140280	8420609614859	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	10	2-2.5	4,90	1	1
962AT5100380160	8420609614880	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-2.5	7,00	1	1
962AT5100380240	8420609614897	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,80	100	14	2-2.5	5,50	1	1
962AT5100120130	8420609614828	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	16	2-2.5	6,20	1	1
962AT5100120200	8420609614835	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	16	2-2.5	7,00	1	1
962AT5110000120	8420609614910	UNF	1"	12	DIN 376	23,25	140	25	2-2.5	16,00	1	1