

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 700 n/mm2



■ Especial aceros resistentes

■ Forma B

■ Acero rápido 5 % Cobalto

■ Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados
P2 - Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto. Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
961202100180400	8420609336409	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	11	4-5	2,70	1	1
961202100316240	8420609336416	BSW	3/16"	24	DIN 371	3,70	70	14	4-5	4,90	1	1
961202100140200	8420609336386	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-5	5,50	1	1
961202100516180	8420609336461	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	4-5	6,20	1	1
961202100380160	8420609336447	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-5	7,00	1	1
961202100532320	3221912333728	BSW	W5/32	32	DIN 371	3,20	63	12	4>5	3,40	1	1
961202100716140	3221912361370	BSW	W7/16	14	DIN 371	9,25	100	22	4>5	6,20	1	1