

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 700 N/mm²



■ Roscado de aceros en general

■ Acero rápido 5 % Cobalto

■ Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones



P1 - Aceros no aleados

P2 - Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto. Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
961201100180400	8420609336294	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	11	2-3	2,70	1	1
961201100532320	8420609336355	BSW	5/32"	32	DIN 371	3,20	63	12	2-3	3,40	1	1
961201100140200	8420609336270	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	2-3	5,50	1	1
961201100516180	8420609336331	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	2-3	6,20	1	1
961201100380160	8420609336317	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	2-3	7,00	1	1