

Aplicación: Agujero pasante en aleaciones no férricas de viruta larga



■ Especial aluminio

■ Diente alterno

■ Forma B

■ Acero rápido

Máquinas



Aplicaciones



N-
Aleaciones
no ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Diente alterno: ➡ Disminución del rozamiento en el roscado. Evita que se peguen las virutas.
- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
1050091030050	3221910677510	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	14.5	4-4.5	2,50	1	1
1050091040070	3221910677541	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	13	4-4.5	3,40	1	1
1050091050080	3221910677558	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	16	4-4.5	4,90	1	1
1050091060100	3221910677572	M	6	1	ISO 529	5,00	66	19	4-4.5	4,90	1	1
1050091080125	3221910677602	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	22	4-4.5	6,20	1	1
1050091100150	3221910677633	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	24	4-4.5	8,00	1	1
1050091120175	3221910677640	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	29	4-4.5	7,10	1	1
1050091140200	3221910677657	M	14	2	ISO 529	12,00	95	30	4-4.5	9,00	1	1
1050091160200	3221910677664	M	16	2	ISO 529	14,00	102	32	4-4.5	10,00	1	1