

Aplicación: Diseñado para la perforación manual de estructuras de difícil acceso.



- **Especial aceros y aluminios**
- **Taladrado rápido**
- **Resistente**
- **Uso polivalente**
- **Made in France**

- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



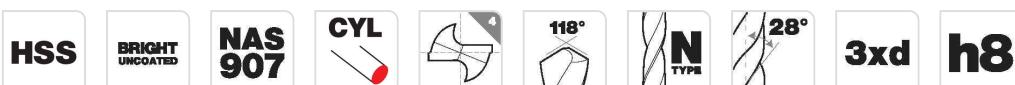
N1-1-
Aluminio
no aleado:
serie 1000

N1-2-
Aleaciones
de
Aluminio
serie 2000

P1- Aceros
no aleados

P2- Aceros
débilmente
aleados

Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroporátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.

