

Aplicación: Taladro de revestimientos de acero y acero inoxidable.



- **Especial aceros resistentes y fundiciones**
- **Taladrados profundos**
- **Taladrado rápido**
- **Resistente**
- **Made in France**

- Autocentrado de la punta
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



M1-
Aceros
inoxidables
Austeníticos P1- Aceros
no aleados P2- Aceros
débilmente
aleados

Características



Propiedades y beneficios

- ✚ Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➔ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- ✚ mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➔ Permite un uso versátil en máquinas electroporátiles y máquinas herramientas CNC.
- ✚ Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➔ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- ✚ Acero rápido: sustrato HSS ➔ Para uso general en aceros de baja dureza
- ✚ Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➔ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Código	EAN	Ø	d2/CM	L	I	lu	QTY	PCB
11405410400	3221910174392	4	4	150	35	1	10	
11405410505	3221910174408	5,05	5,05	150	35	1	10	
11405410565	3221910174439	5,65	5,65	150	35	1	10	
11405410580	3221910174446	5,8	5,8	150	35	1	10	
11405410595	3221910174453	5,95	5,95	150	35	1	10	