

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm²



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Resistente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



K1- Fundición maleable

K2- Fundición gris

M1- Aceros inoxidables Austeníticos

P1- Aceros no aleados
P2- Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- ⊕ Afilado convencional: afilado normal. ↗ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- ⊕ mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ↗ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- ⊕ Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ↗ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- ⊕ Acero rápido: sustrato HSS ↗ Para uso general en aceros de baja dureza
- ⊕ Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ↗ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Código	EAN	Ø	d2/CM	L	I	lu	QTY	PCB
11420810400	3221910845230	4	4	250	187	1	1	
11420810450	3221910845247	4.5	4.5	250	187	1	1	
11420810500	3221910845254	5	5	250	187	1	1	
11420810550	3221910845261	5.5	5.5	250	187	1	1	
11420810600	3221910845278	6	6	250	187	1	1	
11420810650	3221910845285	6.5	6.5	250	187	1	1	
11420810700	3221910845292	7	7	250	187	1	1	
11420810800	3221910845315	8	8	250	187	1	1	
11420810850	3221910845322	8.5	8.5	250	187	1	1	
11420810900	3221910845339	9	9	250	187	1	1	
11420811000	3221910845353	10	10	250	187	1	1	
11420811200	3221910845391	12	12	250	187	1	1	