

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm²



- **Especial aceros resistentes**
- **Taladrados profundos**
- **Taladrado preciso**
- **Resistente**
- **Made in France**

- **Afilado convencional**
- **mango cilíndrico.**
- **Hélice tipo N a 30°**
- **Acero rápido**
- **Punta de 118°**

Máquinas



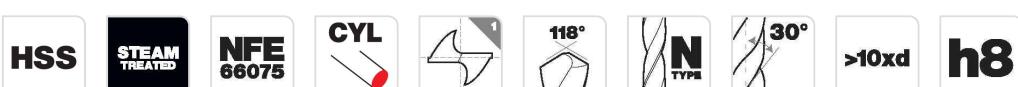
Aplicaciones



K1- Fundición maleable
K2- Fundición gris
M1- Aceros inoxidables Austeníticos

P1- Aceros no aleados
P2- Aceros débilmente aleados

Características



Propiedades y beneficios

- ⊕ Afilado convencional: afilado normal. ↗ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- ⊕ mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ↗ Permite un uso versátil en máquinas electroporátiles y máquinas herramientas CNC.
- ⊕ Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ↗ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- ⊕ Acero rápido: sustrato HSS ↗ Para uso general en aceros de baja dureza
- ⊕ Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ↗ Apta para un uso general en materiales de virutas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Código	EAN	Ø	d2/CM	L	I	lu	QTY	PCB
11420610300	3221910845001	3	3	160	120		1	1
11420610400	3221910845025	4	4	160	120		1	1