

Manual tapping of steels.



- Threading of standard Steels
- Gradual work
- Made in Spain
- High-speed steel

Machine



Application



P1-
Unrealized
steels

Features



Properties and benefits

- ✚ High-speed steel: HSS substrate ➡ For general use in steels and cast irons up to 950 N/mm²



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
150151100200040	3221912005168	M	2	0,4	DIN 352	1,60	36	9	2 > 8,5	2,10	3	1
150151100250045	3221912005175	M	2.5	0,45	DIN 352	2,00	40	10	2 > 8,5	2,10	3	1
150151100300050	3221912005182	M	3	0,5	DIN 352	2,50	40	11	2 > 8,5	2,70	3	1
150151100350060	3221912005199	M	3.5	0,6	DIN 352	2,90	45	13	2 > 8,5	3,00	3	1
150151100400070	3221912005205	M	4	0,7	DIN 352	3,30	45	13	2 > 8,5	3,40	3	1
150151100500080	3221912005212	M	5	0,8	DIN 352	4,20	50	15	2 > 8,5	4,90	3	1
150151100600100	3221912005229	M	6	1	DIN 352	5,00	50	16	2 > 8,5	4,90	3	1
150151100700100	3221912005236	M	7	1	DIN 352	5,00	50	19	2 > 8,5	4,90	3	1
150151100800125	3221912005243	M	8	1,25	DIN 352	6,75	56	22	2 > 8,5	4,90	3	1
150151100900125	3221912005250	M	9	1,25	DIN 352	7,75	63	22	2 > 8,5	5,50	3	1
150151101000150	3221912005267	M	10	1,5	DIN 352	8,50	70	24	2 > 8,5	5,50	3	1
150151101100150	3221912005274	M	11	1,5	DIN 352	9,50	70	24	2 > 8,5	6,20	3	1
150151101200175	3221912005281	M	12	1,75	DIN 352	10,25	75	29	2 > 8,5	7,00	3	1
150151101400200	3221912005298	M	14	2	DIN 352	12,00	80	30	2 > 8,5	9,00	3	1
150151101600200	3221912005304	M	16	2	DIN 352	14,00	80	32	2 > 8,5	9,00	3	1
150151101800250	3221912005311	M	18	2,5	DIN 352	15,50	95	40	2 > 8,5	11,00	3	1
150151102000250	3221912005328	M	20	2,5	DIN 352	17,50	95	40	2 > 8,5	12,00	3	1
150151102200250	3221912005335	M	22	2,5	DIN 352	19,50	100	40	2 > 8,5	14,50	3	1
150151102400300	3221912005342	M	24	3	DIN 352	21,00	110	45	2 > 8,5	14,50	3	1
150151102700300	3221912005359	M	27	3	DIN 352	24,00	110	50	2 > 8,5	16,00	3	1
150151103000350	3221912005366	M	30	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8,5	18,00	3	1
150151103300350	3221912005373	M	33	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8,5	20,00	3	1
150151103600400	3221912005380	M	36	4	DIN 352	32,00	150	63	2 > 8,5	22,00	3	1

Manual tapping of steels.

150151103900400	3221912005397	M	39	4	DIN 352	35,00	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104200450	3221912005403	M	42	4,5	DIN 352	37,50	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104500450	3221912005410	M	45	4,5	DIN 352	37,50	160	70	2 > 8.5	29,00	3	1
150151105200500	3221912005427	M	52	5	DIN 352	47,00	180	75	2 > 8.5	32,00	3	1
150151105600550	3221912282743	M	56	5.5	DIN 352	50,50	200	85	2 > 8.5	35,00	3	1
150151101500200	3221912282736	M	15	2	DIN 352	13,00	80	32	2 > 8.5	9,00	3	1
150151100450075	3221912028648	M	4.5	0.75	DIN 352	3,75	50	16	2 > 8.5	4,90	3	1
150151100230040	3221912284563	M	2.3	0.4	DIN 352	1,90	36	9	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100140030	3221912282699	M	1.4	0.3	DIN 352	1,10	32	7	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100120025	3221912282682	M	1.2	0.25	DIN 352	0,95	32	5.5	2 > 8.5	2,10	3	1
150151106800600	3221912282774	M	68	6	DIN 352	62,00	220	90	2 > 8.5	39,00	3	1
150151106400600	3221912282767	M	64	6	DIN 352	58,00	220	90	2 > 8.5	39,00	3	1
150151106000550	3221912282750	M	60	5.5	DIN 352	54,50	200	85	2 > 8.5	35,00	3	1