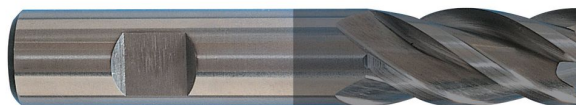


Fraise de finition. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement TiAlN permet d'accroître les conditions de coupe.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement TiAlN

Applications



[M1]-
Aciers
Inoxydables
Austénitiques

[N]-
Alliages
non-
Austénitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm².
- + Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➔ Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.

Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80371410400	3221910883263	4	6	55	11	4	1	1
80371410500	3221910883270	5	6	57	13	4	1	1
80371410600	3221910883287	6	6	57	13	4	1	1
80371410800	3221910883294	8	10	69	19	4	1	1
80371411000	3221910883300	10	10	72	22	4	1	1
80371411200	3221910883317	12	12	83	26	4	1	1
80371411600	3221910883324	16	16	92	32	4	1	1
80371412000	3221910883331	20	20	104	38	4	1	1