

Fraise à détourer la plus polyvalente pour l'usinage de composites (carbone, SMC, etc...). Le bout foret permet une attaque en plongée. Fabriqué en France.



- **Excellent état de surface**
- **Grand dégagement de copeaux**
- **Usinage Grande Vitesse**
- **Made in France**

- **Denture compression**
- **Fraise carbure monobloc**
- **Pointe 135°**

Machines



Applications



[03]-
Plastiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + **Denture compression** : Double hélice permettant l'usinage en compression des matériaux sandwich et composites. ➡ La denture "compression" applique des efforts inversés durant tout l'usinage pour maintenir les fibres de matériaux afin d'éviter leur éclatement ou leur arrachement.
- + **Carbure monobloc** : Carbure de tungstène ➡ Carbure micrograin pour des arêtes de coupe stable et une meilleure résistance à l'usure.
- + **Pointe 135°** : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82368410300	3221910882495	3	3	70	12		1	1
82368410400	3221910882501	4	4	70	16		1	1
82368410600	3221910882518	6	6	70	16		1	1
82368410800	3221910882525	8	8	70	25		1	1
82368411000	3221910882532	10	10	75	25		1	1
82368411200	3221910882549	12	12	75	25		1	1