

Application : Trou borgne < 3xØ dans les aciers, les aciers inoxydables, les fontes et les alliages non ferreux.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Spécial multi applications
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement TiCN

Machines	Applications			
 	K [K]- FONTES Ferreux à copeaux courts	M [M]- Aciers inoxidables	N [N]- Alliages non- ferreux	P [P]- ACIERS Ferreux copeaux longs

Caractéristiques
BSP G FORM C 45° HSS E5 TiCN COATED DIN 5156 CYL+□

Propriétés et bénéfices

- ✚ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- ✚ Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ↗ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (4)	Carré	QTY	PCB
963PT51001201403221912376596	BSPG 1/2" 14	DIN 5156	19,00	125 25	2>3	12,00	1	1				
963PT51001401903221912376619	BSPG 1/4" 19	DIN 5156	11,80	100 22	2>3	9,00	1	1				
963PT51001802803221912376602	BSPG 1/8" 28	DIN 5156	8,80	90 18	2>3	5,50	1	1				
963PT51003401403221912376640	BSPG 3/4" 14	DIN 5156	24,50	140 28	2>3	16,00	1	1				
963PT51003801903221912376626	BSPG 3/8" 19	DIN 5156	15,25	100 25	2>3	9,00	1	1				
963PT51005801403221912376633	BSPG 5/8" 14	DIN 5156	21,00	125 25	2>3	14,50	1	1				
963PT51100001103221912376657	BSPG 1" 11	DIN 5156	30,75	160 36	2>3	20,00	1	1				