

Application : Trou débouchant < 3xØ dans les aciers, les aciers inoxydables, la fonte et les alliages non ferreux.



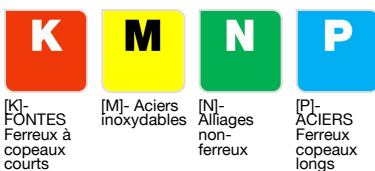
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Spécial multi applications
- Taraudage précis
- Made in Spain

- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement TiCN

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
963PT2100140190	3221912376312	BSPG 1/4"	19		DIN 5156	11,80	100	22	4>5	9,00	1	1
963PT2100180280	3221912376305	BSPG 1/8"	28		DIN 5156	8,80	90	18	4>5	5,50	1	1
963PT2100380190	3221912376329	BSPG 3/8"	19		DIN 5156	15,25	100	25	4>5	9,00	1	1
963PT2100120140	3221912376558	BSPG 1/2"	14		DIN 5156	19,00	125	25	4>5	12,00	1	1
963PT2100340140	3221912376572	BSPG 3/4"	14		DIN 5156	24,50	140	28	4>5	16,00	1	1
963PT2100580140	3221912376565	BSPG 5/8"	14		DIN 5156	21,00	125	25	4>5	14,50	1	1
963PT2110000110	3221912376664	BSPG 1"	11		DIN 5156	30,75	160	36	4>5	20,00	1	1