

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

Machines



Applications



[P2]-Aciers faiblement alliés [P3]-Aciers fortement alliés [P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques [P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.

