

## 960SRH1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu TiN 20 - M MF - DIN 371/374/376 - A refouler - 6HX - Rainuré

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.

