

Taraud "par déformation" haute performance multi-applications. Son revêtement ALINOX et ses rainures de graissage permettent d'augmenter la durée de vie et la résistance à la chaleur de l'outil.



- Spécial aciers inoxydables
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement ALINOX

## Machines



## Applications

<b>M</b> 1	<b>N</b> 3.3	<b>P</b> 5	<b>P</b> 6	<b>S</b> 1	<b>S</b> 2
[M1]-Aciers Inoxydables	[N3]-Alliage à base de Austénitiques Cuivre-Laiton avec Pb > 1%	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques	[S1]-Alliage à base Fer	[S2]-Alliage à base Nickel

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement ALINOX : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ↗ Haute résistance à la chaleur. Durée de vie de l'outil augmentée.

