

960IRG1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu ALINOX - M - DIN 371/376 - A refouler - 6GX - Rainuré

Taraud "par déformation" haute performance multi-applications. Son revêtement ALINOX et ses rainures de graissage permettent d'augmenter la durée de vie et la résistance à la chaleur de l'outil.



- Spécial aciers inoxydables
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement ALINOX

Machines



Applications

M 1	N 3.3	P 5	P 6	S 1	S 2
[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[N3-3]- Alliage à base de Cuivre- Laiton avec Pb > 1%	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques	[S1]- Alliage à base Fer	[S2]- Alliage à base Nickel

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement ALINOX : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Durée de vie de l'outil augmentée.

