

960HT31 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu HC -M -TivolyNorm -Forme C -6H

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers fortement alliés et les alliages réfractaires grâce à son substrat PM8, sa géométrie et son revêtement HC. Spécial taraudage borgne.



- Spécial alliages réfractaires
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement HC

Machines



Applications

N 3.2	N 3.4	P 2.4	S 1
[N3-2]- Alliage à base de Cuivre- Laiton avec Pb ≤ 1%	[N3-4]- Alliage à base de Cuivre- Bronze	[P2-4]- Aciers faiblement alliés-De décolletage	[S1]- Alliage à base Fer

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement HC : Dureté 3300HV, coef de frottement 0,25, tenue à chaud 900°C. ➡ Très grande dureté. Durée de vie de l'outil augmenté.

