

960HT21 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu HC -M -TivolyNorm -Forme B (GUN) -6H

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers fortement alliés et les alliages réfractaires grâce à son substrat PM8, sa géométrie et son revêtement HC. Spécial taraudage débouchant.



- Spécial alliages réfractaires
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Revêtement HC

Machines



Applications

N 3.2	N 3.4	P 2.4	S 1
[N3-2]- Alliage à base de Cuivre- Laiton avec Pb ≤ 1%	[N3-4]- Alliage à base de Cuivre- Bronze	[P2-4]- Aciers faiblement alliés-De décolletage	[S1]- Alliage à base Fer

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Revêtement HC : Dureté 3300HV, coef de frottement 0,25, tenue à chaud 900°C. ➡ Très grande dureté. Durée de vie de l'outil augmenté.

