

Taraud "par déformation" (acier fritté) haute performance pour les aciers. Son revêtement TiN 20 lui confère une augmentation de la durée de vie ainsi qu'une grande résistance à l'abrasion

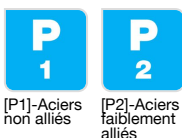


- Taraudage précis
- Taraudage des aciers standards
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.

