

Taraud "Extra long" pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.



■ **Taraudage des aciers standards**  
 ■ **Made in Spain**

■ **Entrée GUN**  
 ■ **Acier rapide 5% Cobalt**

#### Machines



#### Applications

<b>N 1.4.1</b>	<b>N 1.4</b>	<b>P 1</b>	<b>P 2</b>	<b>P 3</b>	<b>P 5</b>
[N1-4-1]-Alliage à base d'Aluminium-Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4]-Alliage à base d'Aluminium-Série 4000 : Avec Silicium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- ⊕ Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ↗ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- ⊕ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.

