

Taraud tolérance 4H pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.



- **Taraudage précis**
- **Taraudage des aciers standards**
- **Made in Spain**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Queue renforcée**

#### Machines



#### Applications

N 1.4.1	N 1.4	P 1	P 2	P 3	P 5
[N1-4-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.

