

Taraud tolérance 4H pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.



- Taraudage précis
- Taraudage des aciers standards
- Made in Spain
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4	P 1	P 2	P 3	P 5
[N1-4-1]-Alliage à base d'Aluminium-Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4]-Alliage à base d'Aluminium-Série 4000 : Avec Silicium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ↗ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- ⊕ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- ⊕ Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ↗ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.

