

Taraudage pour la pose d'inserts dans les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Profil: M EG.



■ Taraudage des aciers standards

- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés [P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ↗ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- ⊕ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ↗ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².

