

Taraudage pour la pose d'inserts dans les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Profil: M EG.



## ■ Taraudage des aciers standards

- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

### Machines



### Applications



[P1]-Aciers non alliés      [P2]-Aciers faiblement alliés

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- ✚ Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➔ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- ✚ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.

